



PAVUS®

FIRE TESTING INSTITUTE

PAVUS, a.s., Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek

Autorizovaná osoba 216, Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2022 ze dne 14. března 2022

Zakázka č.: Z220230494

Počet stran: 7

Výtisk č.: 1

PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. P-216/C5a/2024/0017

vydaný Autorizovanou osobou 216 jako nedílná součást certifikátu výrobku č. 216/C5a/2024/0017 ve smyslu § 10 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákonů č. 71/2000 Sb., č. 102/2001 Sb., č. 205/2002 Sb., č. 226/2003 Sb., č. 277/2003 Sb., č. 186/2006 Sb., č. 229/2006 Sb., č. 481/2008 Sb., č. 281/2009 Sb., č. 490/2009 Sb., č. 155/2010 Sb., č. 34/2011 Sb., č. 100/2013 Sb., č. 64/2014 Sb., č. 91/2016 Sb., č. 183/2017 Sb., č. 265/2017 Sb., č. 277/2019 Sb., č. 526/2020 Sb., č. 87/2023 Sb. a č. 152/2023 Sb. a § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády č. 163/2002 Sb.“). Obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a identifikaci certifikovaného výrobku.

1 NÁZEV CERTIFIKOVANÉHO VÝROBKU

Kabelové žlaby LINEAR, typ L1, typ L2, typ L3, typ L4 a L+

Kabelové trasy se zachováním funkčnosti v podmínkách požáru

Výrobek spadá do přílohy č. 2 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb.,
skupina výrobků 10 poř. č. 17

Dovozce: ARKYS, s.r.o., Tuřanka 1519/115a, Slatina, 627 00 Brno, IČO 25321366

Výrobce: ARDIC ELEKTRIK SAN. VE TIC. LTD. STI., Evren Mah. Bahar Cad. No: 2
Gunesli-Bağcilar, Istanbul, Turecko; BASOR ELECTRIC, S.A., Avenida
Alcodar 45 Poligono Industrial Alcodar 46701 Gandia, Španělsko

Místo výroby: ARDIC ELEKTRIK SAN. VE TIC. LTD. STI., Mimar Sinan Mahallesi 103.
Cadde No: 21 Karaağaç, Kapaklı, Tekirdağ, Turecko; BASOR ELECTRIC,
S.A., Pol. Industrial El Mugerón, Fase 4, Calle Juan Fito Perez 1 - 2640,
Almansa, Španělsko



2 DOKUMENTY POUŽITÉ K CERTIFIKACI

- [1] Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 21.11.2023
- [2] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-087-11-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 24.5.2011
- [3] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-230-16-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 14.11.2016
- [4] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-061-17-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 20.4.2017
- [5] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-093-17-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 7.6.2017
- [6] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-095-18-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 25.6.2018
- [7] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-193-18-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 7.11.2018
- [8] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-115-19-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 29.5.2019
- [9] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-225-19-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 18.10.2019
- [10] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-154-20-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 28.9.2020
- [11] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-075-22-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 7.6.2022
- [12] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-261-22-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 25.10.2022
- [13] Protokol o zkoušce č. Pr-22-2.056, vydal PAVUS, a.s. - AZL 1026 Veselí nad Lužnicí, dne 15.6.2022
- [14] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-317-22-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 12.12.2022
- [15] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-164-23-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 25.7.2023
- [16] Protokol o zkoušce č. FIRES-FR-194-23-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., dne 7.9.2023
- [17] Protokol o klasifikaci zachování funkčnosti č. PK9-02-16-901-C-8, vydal PAVUS, a.s. - COV 3041, dne 27.2.2023
- [18] Stanovisko k funkčnosti při požáru s klasifikací č. FIRES-JR-118-23-NURS, vydal FIRES, s.r.o., dne 24.8.2023
- [19] Stanovisko k funkčnosti při požáru s klasifikací č. FIRES-JR-127-23-NURS, vydal FIRES, s.r.o., dne 3.10.2023
- [20] Stavební technické osvědčení č. S-216/C5a/2023/0032 ze dne 8.3.2023, vydal PAVUS, a.s. - AO 216
- [21] Protokol o certifikaci č. P-216/C5a/2023/0032 ze dne 10.3.2023, vydal PAVUS, a.s. - AO 216
- [22] Certifikát č. 216/C5a/2023/0032 ze dne 10.3.2023, vydal PAVUS, a.s. - AO 216
- [23] Protokol o posouzení systému řízení výroby u výrobce č. Z220240012/D, vydal PAVUS, a.s. - AO 216, dne 30.1.2024
- [24] Stavební technické osvědčení č. S-216/C5a/2024/0017 ze dne 1.2.2024, vydal PAVUS, a.s. - AO 216

3 TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU, ZPŮSOB JEHO POUŽITÍ VE STAVBĚ A VLASTNOSTI - DEKLARACE DOVOZCE

3.1 TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU A JEHO IDENTIFIKACE

Předmětem certifikace jsou kabelové trasy se zachováním funkčnosti v podmínkách požáru – *Kabelové žlaby LINEAR, typ L1, typ L2, typ L3, typ L4 a L+ s příslušenstvím.*

Výrobce kabelových žlabů LINEAR, typ L1, typ L2, typ L3 a typ L4 je ARDIC ELEKTRIK SAN. VE TIC. LTD. STI., Turecko a výrobcem žlabů LINEAR, typ L+ je BASOR ELECTRIC, S.A., Španělsko.

Kabelové trasy jsou osazeny silovými, sdělovacími a optickými kabely výrobců PRAKAB PRAŽSKÁ KABELOVNA, s.r.o., NKT s.r.o., CICM s.r.o., Kablo Vrchlabí s.r.o., ELKOND HHK, a.s. a Foss.

Jedná se o normové a nenormové kabelové trasy dle ČSN 73 0895:2016.

Normová konstrukce žlabu dle ČSN 73 0895 musí být max. 300 mm široká s výškou bočnice 60 mm, tloušťkou plechu 1,5 mm, s perforací $(15 \pm 5) \%$ z celkové plochy, osovou vzdáleností podpěr 1200 mm a s mechanickým zatížením max. 10 kg/m. Ostatní konstrukce, včetně drátěných žlabů, jsou nenormové.



Výsledky zkoušek funkčnosti kabelů uložených na normové kabelové nosné konstrukci jednoho výrobce jsou přenositelné na odzkoušené normové kabelové nosné konstrukce daného typu od jiného výrobce. Přenos výsledků zkoušek mezi nenormovými konstrukcemi možný není.

Dle ČSN 73 0895 se jedná o kabelové lávky.

3.1.1 KABELOVÉ ŽLABY LINEAR 1 (TYP L1)

Kabelové žlaby LINEAR 1 (typ L1) jsou vyrobené z ocelového plechu tl. 0,8 mm, 1 mm a 1,5 mm. Výška bočnice je 50 mm, 60 mm a 100 mm. Délka žlabů je 3000 mm. V plechu žlabu jsou vyražené otvory o rozměru $\varnothing 8,5 \times 20$ mm. Žlaby jsou na bocích spojené pomocí 2 ks spojek SL 3 a na spodní straně pomocí spojky SL 4, přichycených spojovací sestavou SSL M8.

Kabelové žlaby LINEAR 1 (typ L1) z plechu tloušťky 0,8 mm:

Výška bočnice 50 mm – max. šířka žlabu 260 mm (L1 260/50)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 160 mm (L1 160/100)

Kabelové žlaby LINEAR 1 (typ L1) z plechu tloušťky 1,0 mm:

Výška bočnice 50 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L1 500/50)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L1 500/100)

Kabelové žlaby LINEAR 1 (typ L1) z plechu tloušťky 1,5 mm:

Výška bočnice 50 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L1 500/50-P)

Výška bočnice 60 mm – max. šířka žlabu 300 mm (L1 300/60 P)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L1 500/100 P)

3.1.2 KABELOVÉ ŽLABY LINEAR 2 (TYP L2)

Kabelové žlaby plné LINEAR 2 (typ L2) jsou vyrobené z ocelového plechu tl. 0,8 mm a 1,0 mm. Výška bočnice žlabu je 50 mm a 100 mm. Délka žlabů je 3000 mm. V bočnicích na koncích žlabů jsou vyražené otvory perforace o rozměru $\varnothing 8,5 \times 20$ mm. Žlaby jsou na bocích spojené pomocí 2 ks spojek SL 3 a na spodní straně pomocí spojky SL 4, přichycených spojovací sestavou SSL M8.

Kabelové žlaby LINEAR 2 (typ L2) z plechu tloušťky 0,8 mm:

Výška bočnice 50 mm – max. šířka žlabu 260 (L2 260/50)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 160 mm (L2 160/100)

Kabelové žlaby LINEAR 2 (typ L2) z plechu tloušťky 1,0 mm:

Výška bočnice 50 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L2 500/50)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L2 500/100)

3.1.3 KABELOVÉ ŽLABY LINEAR 3 (TYP L3)

Kabelové žlaby LINEAR 3 (typ L3) jsou vyrobené z ocelového plechu tl. 0,8 mm, 1,0 mm a 1,5 mm. Výška bočnice je 50 mm, 60 mm a 100 mm. Délka žlabů je 3000 mm. Otvory perforace jsou rozměru $\varnothing 8,5 \times 20$ mm. Žlaby jsou na bocích spojené pomocí 2 ks spojek SLP 3 a na spodní straně pomocí spojky SLP 4, přichycených spojovací sestavou SSL M8.

Kabelové žlaby LINEAR 3 (typ L3) z plechu tloušťky 0,8 mm:

Výška bočnice 50 mm – max. šířka žlabu 300 mm (L3 300/50)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 150 mm (L3 150/100)

Kabelové žlaby LINEAR 3 (typ L3) z plechu tloušťky 1,0 mm:

Výška bočnice 50 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L3 500/50)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L3 500/100)

Kabelové žlaby LINEAR 3 (typ L3) z plechu tloušťky 1,5 mm:

Výška bočnice 60 mm – max. šířka žlabu 300 mm (L3 300/60)

3.1.4 KABELOVÉ ŽLABY LINEAR 4 (TYP L4)

Kabelové žlaby plné LINEAR 4 (typ L4) jsou vyrobené z ocelového plechu tl. 0,8 mm a 1,0 mm. Výška bočnice je 50 mm a 100 mm. Délka žlabů je 3000 mm. Žlaby jsou na bocích spojené pomocí 2 ks spojek SLP 3 a na spodní straně pomocí spojky SLP 4, přichycených spojovací sestavou SSL M8.

Kabelové žlaby LINEAR 4 (typ L4) z plechu tloušťky 0,8 mm:

Výška bočnice 50 mm – max. šířka žlabu 300 mm (L4 300/50)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 250 mm (L4 250/100)

Kabelové žlaby LINEAR 4 (typ L4) z plechu tloušťky 1,0 mm:

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 500 mm (L4 500/100)

3.1.5 KABELOVÉ ŽLABY LINEAR+ (TYP L+)

Kabelové žlaby plné LINEAR+ (typ L+) jsou vyrobené z ocelového plechu tl. 0,55 mm, 0,6 mm, 0,7 mm, 0,8 mm a 1,5 mm. Žlaby značené (...N...) jsou plné a žlaby značené (...P...) jsou perforované. Výška bočnice je 60 mm a 100 mm. Délka žlabů je 3000 mm. V plechu žlabu jsou vyražené otvory o rozměru $\varnothing 8,5 \times 20$ mm. Žlaby jsou spojené pomocí integrované spojky a spojovací sestavy SSB-M – 1 ks na bocích a 1-2 ks na dně žlabu, dle šířky žlabu.

Kabelové žlaby LINEAR+ (typ L+) z plechu tloušťky 0,55 mm:

Výška bočnice 60 mm – max. šířka žlabu 150 mm – perforovaný plech (L+ L1B-P 150/60)

Kabelové žlaby LINEAR+ (typ L+) z plechu tloušťky 0,6 mm:

Výška bočnice 60 mm – max. šířka žlabu 200 mm – perforovaný plech (L+ L1B-P 200/60)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 200 mm – perforovaný plech (L+ L1B-P 200/100)

Kabelové žlaby LINEAR+ (typ L+) z plechu tloušťky 0,7 mm:

Výška bočnice 60 mm – max. šířka žlabu 300 mm – perforovaný plech (L+ L1B-P 300/60)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 300 mm – perforovaný plech (L+ L1B-P 300/100)

Kabelové žlaby LINEAR+ (typ L+) z plechu tloušťky 0,8 mm:

Výška bočnice 60 mm – max. šířka žlabu 500 mm – perforovaný plech (L+ L1B-P 500/60)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 500 mm – perforovaný plech (L+ L1B-P 500/100)

Výška bočnice 100 mm – max. šířka žlabu 500 mm – plný plech (L+ L1B-N 500/100)

Kabelové žlaby LINEAR+ (typ L+) z plechu tloušťky 1,5 mm:

Výška bočnice 60 mm – max. šířka žlabu 300 mm – perforovaný plech (L+ L1B-P 300/60)

3.1.6 PŘÍSLUŠENSTVÍ

Prostorové stojny STPM

Prostorová stojna STPM je vyrobená z ocelového plechu tloušťky 2 mm, šířka 40 mm a výška 35 mm. Slouží k vytvoření různých vícestranných nosných konstrukcí v prostoru. Pro uchycení stojny ke stropu slouží držáky DZM STP a DZM STPU.

Stojny nástěnné STNM

Stojna nástěnná STNM je vyrobená z ocelového plechu tloušťky 2 mm, šířka 40 mm a výška 22 mm. Používá se k nástěnné a stropní instalaci kabelových tras.

Držák žlabu středový DSL

Slouží k uchycení žlabu LINEAR pomocí středové závitové tyče ZT8 ke stropní konstrukci. Uchycení se provádí pomocí spojovací sady SSL M8.

Držák žlabu středový DSLP

Slouží k uchycení žlabu LINEAR pomocí středové závitové tyče ZT8 ke stropní konstrukci. Uchycení se provádí pomocí spojovací sady SSL M8.

Nosník univerzální NZMU

Slouží pro prostorovou instalaci kabelových žlabů LINEAR ke stropní konstrukci, a to současně s prostorovou stojnou STPM a držákem DZM STP nebo DZM STPU. Dále slouží k nástěnné montáži přímo na stěnu na nástěnnou stojnu STNM.

Nosník je vyroben z ocelového plechu tl. 2 mm příp. 1,5 mm. Žlaby se k nosníkům upevňují pomocí spojovací sady SSL M8 (šroub vratový M8x15 a matice límcová M8).

Nosník NL

Slouží k uchycení žlabu LINEAR buď k prostorové stojně STPM, nebo přímo ke stěně. Nosník je proveden z ocelového plechu tl. 1,5 mm, příp. 2,5 mm. Uchycení ke stojně STPM se provádí pomocí vratových šroubů M 8x15 s límcovou maticí.

Držák žlabu nástěnný DNL

Slouží k uchycení žlabu LINEAR ke stěně. Držák je proveden z ocelového plechu tl. 2 mm. Uchycení žlabu k držáku se provádí pomocí vratových šroubů M8×15 s límcovou maticí.

Úhlový držák DFNI-B

Slouží k uchycení kabelových tras ke stěně. Držák je proveden ze dvou držáků tvaru L tloušťky plechu 3 mm, spojených šroubem M8×15 s límcovou maticí.

Podpěra PL

Slouží k uchycení žlabu LINEAR pomocí závitových tyčí ke stropní konstrukci. Podpěra provedená z ocelového plechu tl. 2 mm. Uchycení se provádí pomocí matic s podložkou pod a nad podpěrou k závitové tyči ZT.

Držák stojny DZM STP

Držák DZM STP se používá pro prostorovou montáž k ukotvení stojen STPM ke stropní konstrukci. Držák je vyroben z ocelového plechu tl. 2 mm (základna) a 1,5 mm (svislá část pro připevnění stojny STPM). Stojny jsou k držáku uchyceny vratovými šrouby M8 s podložkami a maticí.

Držák stojny DZM STPU

Držák DZM STPU se používá pro prostorovou montáž k ukotvení stojen STPM. Držák je vyroben z ocelového plechu tl. 2 mm. Stojny jsou k držáku uchyceny vratovými šrouby M8 s podložkami a maticí.

Přichytky SONAP

Kabely jsou fixovány pomocí přichytek SONAP typ B z ocelového plechu tl. 1,5 mm, velikost dle rozměru kabelů.

Podrobný popis jednotlivých kabelových tras a použité kabely jsou uvedeny v příslušných protokolech o zkoušce, stanoviscích a protokolu o klasifikaci [2-19] kap. 2 tohoto dokumentu.

3.2 VYMEZENÍ ZPŮSOBU POUŽITÍ VÝROBKU VE STAVBĚ, VČETNĚ JEHO PŘÍPADNÉHO OMEZENÍ

Kabelové žlaby LINEAR, typ L1, typ L2, typ L3, typ L4 a typ L+ slouží k bezpečnému uložení kabelů ve stavbách s požadovaným zajištěním funkčnosti obvodu v případě vzniku požáru.

4 TECHNICKÉ POŽADAVKY NA CERTIFIKOVANÝ VÝROBEK – POŽADAVKY TECHNICKÝCH PŘEDPISŮ, TECHNICKÝCH NOREM NEBO JINÝCH DOKUMENTŮ, STANOVENÉ VE STAVEBNÍM TECHNICKÉM OSVĚDČENÍ č. S-216/C5a/2024/0017

Sledovaná / deklarovaná vlastnost	Určená (požadavková) / zkušební / klasifikační norma	Požadovaná / deklarovaná úroveň
Zachování funkčnosti kabelových tras v podmínkách požáru	ČSN 73 0810 ČSN 73 0895	P15-R až P90-R
Reakce na oheň	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-1	Ocelové prvky: A1

5 VLASTNOSTI OVĚŘENÉ ZKOUŠKAMI, VÝSLEDKY EXPERTIZ A DALŠÍCH ZJIŠTĚNÍ

Byly provedeny následující zkoušky, resp. zjištění a posouzení vlastností výrobku:

Sledovaná/deklarovaná vlastnost

Zachování funkčnosti kabelových tras v podmínkách požáru dokument [2 - 19], kap. 2

Reakce na oheň Rozhodnutí Komise 96/603/ES ve znění pozdějších rozhodnutí

6 POSOUZENÍ SHODY VLASTNOSTÍ CERTIFIKOVANÝCH VÝROBKŮ S VLASTNOSTMI DEKLAROVANÝMI DOVOZCEM A POŽADOVANÝMI TECHNICKÝMI PŘEDPISY, TECHNICKÝMI NORMAMI, PŘÍPADNĚ JINÝMI DOKUMENTY

Dovozce ve smyslu § 13 zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu /stavební zákon/ ve znění pozdějších předpisů).

Výrobek byl posouzen postupem posouzení shody podle § 5a.

Výsledky ověření sledovaných vlastností:

Sledovaná / deklarovaná vlastnost	Určená (požadavková) / klasifikační norma	Požadovaná / deklarovaná úroveň	Zjištěno / klasifikace	Posouzení shody
Zachování funkčnosti kabelových tras v podmínkách požáru	ČSN 73 0810 ČSN 73 0895	P15-R až P90-R	Kabelové žlaby LINEAR typ L1 typ L2 typ L3 typ L4 typ L+ a příslušenství P15-R až P90-R	Splňuje¹⁾
Reakce na oheň	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-1	Ocelové prvky: A1	Ocelové prvky: A1	Splňuje

1) Splňuje za podmínek protokolu o klasifikaci a stanovisek [17-19] kap. 2 tohoto protokolu o certifikaci.

7 POSOUZENÍ PŘEDPOKLADŮ DOVOZCE PRO TRVALÉ DODRŽOVÁNÍ KVALITY CERTIFIKOVANÉHO VÝROBKU

Byly předloženy následující doklady:

- Protokol o posouzení systému řízení výroby u výrobce č. Z220240012/D, vydal PAVUS, a.s., AO 216, dne 30.1.2024

Dohled u dovozce byl proveden dne 23.1.2024.

Vzhledem k tomu, že se jedná o prodloužení platnosti stavebního technického osvědčení a u dovozce je prováděn pravidelný dohled 1 x za 12 měsíců, byl využit pro certifikaci poslední platný dohled.

8 ZÁVĚR

Šetřením Autorizované osoby 216 byla prokázána shoda specifikovaných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení č. S-216/C5a/2024/0017 a s deklarací dovozce.

Ze závěru předložených dokumentů plyne, že systém kontroly výrobků u dovozce je dostatečně účinný.

Na základě těchto zjištění lze vydat příslušný certifikát výrobku.

9 OZNAČOVÁNÍ ČESKOU ZNAČKOU SHODY

Dovozce je oprávněn označovat certifikované výrobky českou značkou shody podle nařízení vlády č. 179/1997 Sb., ve znění NV č. 585/2002 Sb.



10 PODMÍNKY PLATNOSTI CERTIFIKÁTU

- 10.1 Dovozce poskytne odběratelům: technické podklady, technickou dokumentaci, návody k montáži a údržbě, návody pro provoz a kontroly zařízení v českém jazyce.
- 10.2 Dovozce je povinen ohlásit neprodleně jakékoliv změny týkající se vlastností certifikovaného výrobku, právní subjektivity subjektů podle kapitoly 1, dokumentů uvedených v tomto certifikátu a způsobu zabudování a užití výrobku Autorizované osobě 216 nejpozději do dne, kdy k těmto změnám dochází.
- 10.3 Dovozce musí udržovat platnost podkladů použitých při certifikačním řízení.
- 10.4 Dovozce musí provádět pravidelné kontroly výrobků v souladu s vnitropodnikovým předpisem pro kontrolu výrobků a vést o těchto kontrolách průkaznou dokumentaci, která bude na vyzvání Autorizované osoby předložena.
- 10.5 Autorizovaná osoba 216 bude provádět ve smyslu § 5a odst. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. po dobu platnosti certifikátu na náklady dovozce dohled nad řádným fungováním systému kontroly výrobků a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků nejméně 1 x za 12 měsíců. O vyhodnocení dohledu, popřípadě kontroly dodržení stanovených požadavků vydá Autorizovaná osoba 216 zprávu, kterou předá dovozci. Platnost tohoto certifikátu je vázána na kladné závěry dohledu a namátkových kontrol v uvedeném rozsahu. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky ve fungování systému kontroly výrobků nebo ve vlastnostech výrobku, je oprávněna zrušit nebo změnit jí vydaný certifikát.

Tento protokol o certifikaci je vyhotoven na 7 stranách a je vydán ve dvou originálních číslovaných výtiscích. Výtisk č. 1 obdrží dovozce, výtisk č. 2 bude uložen v archivu Autorizované osoby 216. Každá strana protokolu o certifikaci je opatřena razítkem Autorizované osoby 216. Protokol je vydán zároveň s Certifikátem č. 216/C5a/2024/0017.

V Praze dne 5. února 2024


Ing. Zuzana Aldabaghová
zpracovatel protokolu




Ing. Jan Tripes
výkonný ředitel – AO 216